

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2020–2021 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
6 класс

Направление «Культура дома, дизайн и технологии»

Практическая работа

«Обработка концов завязывающихся бретелей»

(время на выполнение задания – 45 минут)



Задание: выполните на швейной машине образец конца завязывающейся бретели согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты: основная деталь: х/б ткань размером 15 × 10 см, коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг, гладильная доска.

**Инструкционно-технологическая карта
«Обработка концов завязывающихся бретелей»**

№	Описание операции	Графическое изображение
1	Проверьте качество края детали (если необходимо, выполните осноровку детали)	
2	Сложите деталь бретели по длине лицевой стороной внутрь, уравняйте срезы, сметайте две стороны детали, ширина шва сметывания – 10 мм	
3	Выполните шов обтачивания на швейной машине. Ширина шва – 7 мм. В начале и в конце строчки выполните закрепки. Удалите стежки сметывания	
4	Отрежьте припуск шва в уголках бретели, выверните бретель на лицевую сторону	
5	Выправьте углы и шов обтачивания. Выполните влажно-тепловую обработку бретели	
6	Проложите отделочную строчку шириной 7 мм. Выполните закрепки. Выполните окончательную ВТО	

Самоконтроль:

- машинные строчки должны быть ровными и аккуратными, должны иметься машинные закрепки;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- должны отсутствовать строчки временного назначения;
- должно соблюдаться качество ВТО;
- должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **25 баллов.**

**Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка концов завязывающихся бретелей»**

№	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2	
2	Ширина шва обтачивания детали бретели (7 мм)	4	
3	Наличие закрепок в начале и конце шва обтачивания	2	
4	Отсутствие стежков временного назначения	2	
5	Качество высечения углов (дырка)	4	
6	Выполнение отделочной строчки с учётом технических требований	3	
7	Качество влажно-тепловой обработки	3	
8	Симметричное расположение углов бретели	3	
9	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований	2	
	Итого:	25	